

# OLEAGINEUX

*Revue internationale des corps gras*





## Transport et mise en place des plantules de palmier à huile élevées en sachets plastiques

La méthode décrite dans cette note fait suite au Conseil de l'I. R. H. O. n° 23 (*Oléagineux*, n° 11 de novembre 1963). Elle concerne l'organisation des opérations relatives au transfert des plantules depuis la prépépinière jusqu'au repiquage en pépinière. Ce transfert a lieu (comme pour les prépépinières en planches) au stade 4 feuilles bien développées.

Rappelons que les sachets de plastique ont les dimensions suivantes : (fig. 1).

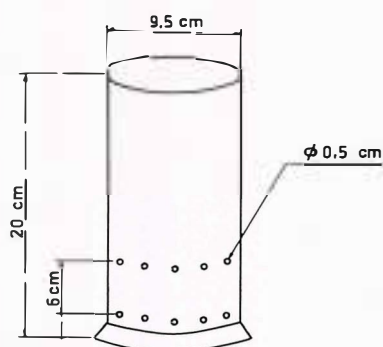


FIG. 1. — Croquis d'un sac de polyéthylène. Les sacs plastiques portent tout autour 20 perforations de 0,5 cm de diamètre, prévues pour faciliter le drainage (10 perforations faites à 2 cm du fond et 10 autres à 6 cm au-dessus des premières).

Epaisseur .....	50 microns
Diamètre .....	9,5 cm
Hauteur .....	20 cm

Pour que les plantules ne souffrent pas du transport il faut veiller à la bonne humidité de la terre dans les sachets ; un arrosage préalable s'avérera donc souvent nécessaire.

Pour le transport des plantules, on utilise des caisses en bois (fig. 2) ayant les dimensions *intérieures* suivantes :

Longueur .....	68 cm
Largeur .....	53,5 cm
Hauteur .....	20 cm
Epaisseur des planches ..	2 cm
Epaisseur du fond en contreplaqué .....	1 cm



FIG. 2. — Caissettes de transport.

Rappelons également qu'avant la sortie de la prépépinière, il convient de procéder, comme décrit dans le conseil n° 39, à la sélection et au choix des plantules en éliminant toutes celles qui ne sont pas conformes au type normal ou qui présentent un défaut risquant de compromettre leur développement.

Il est préférable de réaliser cette sélection la veille du jour prévu pour le transport ou quelques jours auparavant afin de ne pas retarder le chargement.

Elles contiennent ainsi 42 plantules disposées en 6 rangées de 7, alors qu'elles ne peuvent en contenir que 28 en plantoirs métalliques (la présence des poignées du plantoir réduit l'espace disponible). La capacité de transport est multipliée par 1,5.

### a) Chargement et transport.

Les caisses apportées par le camion sont déposées à proximité des planches de prépépinière. Elles sont remplies et apportées au camion ; dans ce dernier, elles sont disposées sur plusieurs étages grâce à des planches de bois amovibles reposant sur des fers cornières fixés aux ridelles du camion (fig. 3) ; on laisse entre les étagères un espace voisin de 55 à 60 cm.



FIG. 3. — Organisation du transport.  
Disposition des étagères dans le camion.

Dans un camion de 7 t de charge utile, on peut ainsi transporter trois étages de 28 caisses, soit 3.528 plantules (volume de 18 à 20 m<sup>3</sup>).

Les opérations de sélection en prépépinière, de mise en caisse des planches et de chargement demandent donc moins d'un jour (0,8) de travail pour 1.000 plantules (6 hommes pendant 3 h 30 pour un chargement de 3.528 plantules).

Pendant le transport, il faut éviter les chocs et les trépidations susceptibles d'endommager les plantules.

### b) Déchargement du camion.

A l'arrivée sur la pépinière, on dispose les caisses sur les sentiers bordant les planches (avec 6 manœuvres). Le contenu d'un camion de 7 t (3.528 plantules) correspond à 16 planches standard de 220 plantules.

Les plantules sont sorties et disposées une à une près des piquets marquant leur emplacement définitif.

### c) Mise en place des plantules.

Avant l'arrivée du camion, il faudra préparer les trous en pépinière pour permettre un repiquage rapide. Ceux-ci sont réalisés avec un plantoir métallique de forme cylindrique (fig. 4) dont les dimensions sont comparables à celles du sac plastique

Hauteur .....	20 cm
Diamètre .....	10 cm
Épaisseur .....	2 mm

muni de poignées ou d'oreilles. La motte de la plantule s'y encastrera parfaitement.

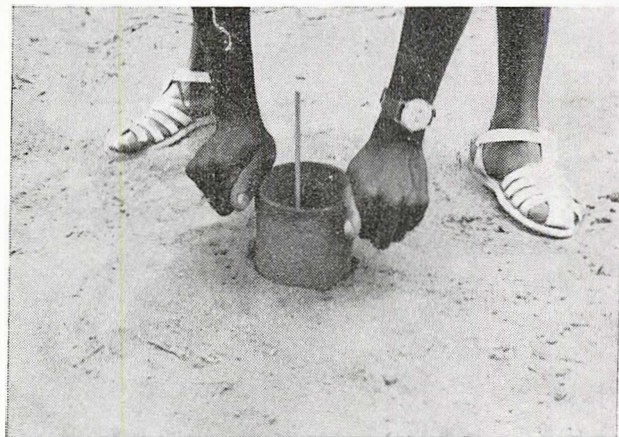


FIG. 4. — Trouaison en pépinière.

Le repiqueur, tenant le sachet d'une main, déchire alors complètement le fond du sac (fig. 5) puis il fait glisser dans le trou la plantule entourée du cylindre plastique (fig. 6). Quand le tout repose au fond du trou, il extirpe le restant du sachet en tirant vers le haut.

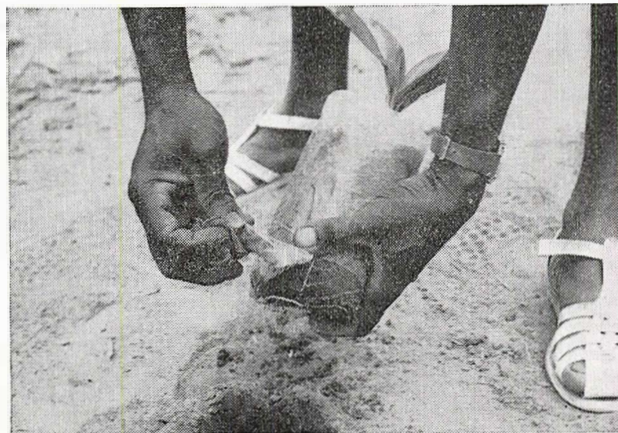


FIG. 5. — On déchire le fond du sac.





FIG. 6. — La plantule est glissée dans le trou.

La terre est fortement tassée autour de la motte mise en place pour éviter la formation de poches d'air.

La trouaison et le repiquage d'un chargement de 84 caissettes (3.528 plantules) sont réalisés par une équipe de 12 hommes en 8 heures :

- 4 hommes pour la trouaison,
- 8 hommes pour le repiquage,

soit 3,5 j/1.000 plantules.

#### ASPECT ÉCONOMIQUE ET CONCLUSIONS

Les prépépinières en sacs de polyéthylène permettent donc :

- de maintenir intact le système racinaire des jeunes plantules,
- d'obtenir une meilleure tenue de la motte de terre en évitant l'arrachage du jeune plant et en assurant une plus grande sécurité de manipulation,
- d'éviter la fabrication et l'entretien du nombre important de petits plantoirs métalliques nécessaires à la conduite des prépépinières en pleine terre,
- et d'abaisser sensiblement par plantule le nombre de journées de main-d'œuvre.

	Nombre de journées de main-d'œuvre pour 1.000 plantules	
	Elevées en pleine terre	Elevées en sacs de plastique
— Préparation des plantules (arrachage, sélection, etc.) en prépépinière.....	2,5 j	0,8 j
— Trouaison et repiquage en pépinière .....	5,0 j	3,5 j
	7,5 j	4,3 j

L'emploi d'un personnel spécialisé et l'organisation des chantiers telle qu'elle a été décrite permet la mise en place de ces plantules en un temps réduit tout en assurant une parfaite reprise de végétation.

Ces principes sont d'ailleurs ceux retenus pour les livraisons de plantules à la SODEPALM, en Côte d'Ivoire.

J. B. SERRIER.

*(Handwritten signature)*